

OMM MARCHETTI AMERICA
HIGH QUALITY PRINT FINISHING SOLUTIONS

www.noramfe.com

250 Main Street
Moorestown New Jersey 08057

Telephone: 856 495 9091
Email: sales@noramfe.com

- PERFECT BINDERS WITH PUR AND EVA
- UV COATERS
- LAMINATORS
- MANUAL AND AUTOMATIC PAPER DRILLING
- MANUAL AND AUTOMATIC STAPLERS
- ROUND CORNERING MACHINES
- SPINE TAPERS
- POST PRINT PHOTOPOLYMER PLATE CLEANER
- HIGH SPEED FEEDERS
- HI PILE RECEDING STACKERS
- CUTTERS AND FOLDERS

*OMM-Marchetti Print
Finishing Product Catalog*



OFFICINE MECCANICHE
MARCHETTI

THE MOST PRESTIGIOUS RANGE OF FINISHING MACHINES



TRAPANI

Paperdrilling

ART. 0110
MOD. MERCURY



ART. 0220
MOD. VENUS

PAPER DRILLING MACHINE

We produce 4 different series of drilling machines. Some of them are modular units and so can be changed into other models at any time. Series are:

MERCURY art. 110 bench model only. Thanks to the movable head, it can execute two holes at adjustable distance without moving the paper or 3-4 holes with one only movement of the paper.

CONCORDE art. 260 bench model, single fix head and sliding table operating with the use of adjustable stops. The basic model is arranged to be converted at any time in more sophisticated versions:
Concorde 2 art. 265 mounted on stand unit with mechanical foot pedal for the descent of the drill. Concorde 3 art. 270 mounted on motor operated stand for automatic descent of the drill.

VENUS art. 220 bench model, fix table. Two adjustable heads. The basic model is arranged to be converted at any time in more sophisticated versions: Venus 2 art. 225 mounted on stand unit with mechanical foot pedal for the descent of the drill
Venus 3 art. 230 mounted on motor operated stand for automatic descent of the drill. SuperVenus art. 235 mounted on motor operated stand for automatic descent of the drill at adjustable speed.

SKYLAB art. 430 bench model, fix table. Three adjustable heads. The basic model is arranged to be converted at any time in more sophisticated versions:
Skylab 2 art. 435 mounted on stand unit with mechanical foot pedal for the descent of the drill
Skylab 3 art. 440 mounted on motor operated stand for automatic descent of the drill. SuperSkylab art. 445 mounted on motor operated stand for automatic descent of the drill at adjustable speed.

LEM art. 155 born with stand and fix table. Four adjustable heads. Suction unit for paper waste Superlem art. 405 is the same machine with the adding of the head speed and descent regulators.

MODELS SUPER - They differ from all other models as they have:
ADJUSTABLE DRILL SPEED - ADJUSTABLE DRILL DESCENT SPEED

AUTOMATIC MULTIPLE DRILLINGS

To execute holes at close range the sliding table is the ideal solution. It is mounted as standard on model Concorde, but it can be mounted on request on all models. The minimum distance between holes is 8 mm.
Models Super can receive the special table Hyper art.F0260/TM/A it is programmable through a computer and can execute holes at close range, even 1 mm between them. The computer has 100 different channels and each of them can contain 100 perforating positions.

Produciamo 4 diverse serie di trapani, alcuni dei quali modulari e quindi trasformabili anche a distanza di tempo. Le serie sono:

- **MERCURY** art.110 solo da banco.
Dotato di brandeggio della testa, permette di eseguire 2 fori a distanza regolabile senza spostamento carta oppure 3 o 4 fori eseguendo un solo movimento laterale della carta.
- **CONCORDE** art. 260 nasce da banco, testa fissa e tavola mobile a più posizioni. Questo modello è predisposto per essere trasformato in qualunque momento in altri modelli più sofisticati:
Concorde 2 art. 265 montato su base con comando discesa a pedale meccanico
Concorde 3 art. 270 montato su base elettrica con discesa automatica
- **VENUS** art. 220 nasce da banco, tavola fissa. Due teste regolabili. Predisposto per essere trasformato in qualunque momento in modelli più sofisticati:
Venus 2 art. 225 montato su base con comando discesa a pedale meccanico
Venus 3 art. 230: montato su base elettrica con discesa automatica
Supervenus art. 235: montato su base elettrica con discesa automatica e velocità variabile
- **SKYLAB** art. 430 nasce da banco, tavola fissa. Tre teste regolabili. Predisposto per essere trasformato in qualunque momento in modelli più sofisticati:
Skylab art. 435: montato su base con comando discesa a pedale meccanico
Skylab art. 440: montato su base elettrica con discesa automatica
Superskylab art. 445: montato su base elettrica con discesa automatica e velocità variabile
- **LEM** art. 155 : nasce completo di base, tavola fissa. Quattro teste regolabili. Aspiratore dei trucioli
Superlem art. 405: montato su base elettrica con discesa automatica. Tavola fissa, velocità variabile, aspiratore dei trucioli.

MODELLI SUPER

Questi modelli si differenziano dagli altri modelli in quanto hanno :
VELOCITA' REGOLABILE DELLE PUNTE
VELOCITA' REGOLABILE DELLA DISCESA

FORATURE MULTIPLE

Per eseguire fori ravvicinati esiste la tavola mobile montata di serie sul modello Concorde. Come sopra descritto, è possibile montare questa tavola su tutti i modelli (optional), la cui distanza minima fra foro e foro è di mm.10
Inoltre sui modelli Super è possibile montare una tavola speciale mod. HYPER art.F0260/TM/A Questa tavola è programmabile attraverso un computer e può effettuare fori ravvicinati distanti anche 1 mm fra foro e foro. Il computer è dotato di 100 canali di memoria ed ogni canale ha la possibilità di eseguire 100 perforazioni.



ART. 0230
MOD. VENUS 3

ART. 0155
MOD. LEM



CUCITRICI

Stapling

La serie delle nostre cucitrici si divide in tre famiglie:

- COLUMBIA
- GALAXIA
- SHUTTLE

Ogni famiglia di macchina è caratterizzata da un tipo testa cucente. Tutte le teste lavorano con punti metallici e possono utilizzare qualsiasi tipo di punto commerciale semplicemente montando il kit appropriato.

Nel libro di istruzioni della macchina sono riportati suggerimenti su come utilizzare i punti metallici in funzione dello spessore.

I punti sono disponibili nelle serie 24 – 26 – 30 – 50-OMEGA

La serie 30 è la più pesante, utilizzata solo per grossi spessori. E' usata solo sui modelli Galaxia ed è disponibile nelle seguenti misure: 20/30 – 23/30 – 26/30 – 30/30.

I punti ad occhio sono disponibili nella serie 24 e 26

• COLUMBIA

La testa può cucire spessori da 1 a 250 fogli (17 mm). Capacità di carica 200 punti. I modelli Columbia hanno il ribattitore fisso, ad eccezione della Columbia M1 che monta il ribattitore mobile permettendo la perfetta schiacciatura del punto.

• GALAXIA

La testa può cucire spessori da 1 a 350 fogli (25 mm). Capacità di carica fino a 400 punti. Tutti i modelli Galaxia hanno il ribattitore automatico.

Galaxia 665 e 660 hanno le teste mobili fino ad una minima distanza tra i punti è 55 mm.

Galaxia 665 – 2 teste: distanza max tra le teste 215 mm.

Galaxia 660 – 4 teste: distanza max (tra la prima e la quarta testa) 320 mm. E' una macchina di grande interesse in quanto può lavorare in piano e a sella contemporaneamente usando le 4 teste simultaneamente e con diverso tipo di punto.

• SHUTTLE e MICROSHUTTLE

La testa può cucire spessori da 1 foglio a 20 fogli (2mm). Capacità di carica 200 punti. Tutte le macchine Shuttle sono dotate di ribattitore fisso e lavorano solo con punti serie 24, sia piani che ad occhio. Lavora con elettromagneti. Può montare fino a 4 teste regolabili. Distanza minima tra le teste: 55 mm. Profondità massima per la cucitura in sella: 270 mm.

Il modello 700/A è predisposto per ricevere fino a 4 teste da aggiungersi anche in un secondo tempo.



ART. 640
MOD. COLUMBIA M1



ART. 0630
MOD. COLUMBIA G

STAPLING MACHINES

Stapling Machines are available in three different families:
COLUMBIA – GALAXIA – SHUTTLE

Each family is equipped with stapling heads working by means of metal staples, standard type.

Any kind of metal staples can be employed on the stapling heads just changing the stapling kit that can be ordered separately.

Suggestions on how to employ metal staples are always included into the instruction manual of each machine.

Flat Staples are available in series 24 – 26 – 30 – 50

Series 30 is the heaviest one, suitable for high thickness. It is used on series GALAXIA machines only and it is available in the following sizes: 20/30 – 23/30 – 26/30 – 30/30

Loop Staples are available in series 24 and 26

COLUMBIA heads can staple 1 sheet up to a maximum thickness of 250 sheets (17 mm.). Capacity of storing up to 200 staples. COLUMBIA machines are equipped with fixed clincher, except for COLUMBIA M1 that is equipped with a movable one, able to perfectly press the staple.

GALAXIA heads can staple 1 sheet up to a maximum thickness of 350 sheets (25 mm).

Capacity of storing up to 400 staples. All GALAXIA machines are equipped with automatic clinchers

GALAXIA 665 and 660 are equipped with movable heads up to a Minimum distance between the staples : 55 mm.

GALAXIA 665 – 2 heads machine: max distance between the heads: 215 mm

GALAXIA 660 – 4 heads machine: max distance between the first and the fourth head: 320 mm - GALAXIA is a machine quite attractive, as it can work both in flat and in saddle at the same time using the heads simultaneously.

SHUTTLE and MICROSHUTTLE heads can staple 1 up to a maximum of 20 sheets (2 mm.)

Capacity of storing up to 200 staples. All SHUTTLE machines are equipped with fixed clinchers.

This machine can work with staples series 24 only, both flat and loop. The drive system is with electro magnets. On the machine can be fit up to 4 heads at adjustable distance.

Minimum distance between the heads: 55 mm. Maximum saddle stapling depth: 270 mm.

Mod. 700/A is prepared to receive up to 4 heads that can be added also in a later time.



ART. 0665
MOD. GALAXIA 2T



ART. 0660
MOD. GALAXIA 4T



ART. 0700
MOD. SHUTTLE



ART. 790
MOD. MICROSHUTTLE



CORDONATRICI / PERFORATRICI

Creasing / perforating

La gamma di queste macchine di nostra produzione è abbastanza vasta e comprende modelli rotativi, lineari, manuali, automatici. TUTTE CON POSSIBILITÀ DI MONTARE DIVERSI TIPI DI PERFORATORI E CORDONATORI

MODELLI LINEARI

• **Art. 205 Mariner:** da banco, manuale, luce di lavoro 50 cm.

• **Art. 210 Mariner 2:** da banco, a motore, luce di lavoro 50 cm.

Entrambi i modelli nascono come perforatrici e vengono vendute cordate di pettine perforatore art F0205/PF per perforazione tipo francobollo.

• **Art. 215 Voyager:** montato su base a motore, luce di lavoro 75 cm.

Anche questo modello nasce come macchina perforatrice e viene fornito cordato di pettine perforatore art. F0215/PF per perforazione a francobollo.

• **Art. 275 Endeavor:** macchina automatica, modulare, luce di lavoro 50 cm. Comandata da un computer con 100 canali di memoria, ogni canale può memorizzare fino a 100 passi con precisione di 0,1mm.

La distanza minima tra una cordonatura e l'altra è di 0,1 mm.

Nasce ad introduzione manuale con avanzamento automatico dei fogli.

Questo modello è adatto per lavorare carte stampate con macchine digitali a toner. E' predisposta meccanicamente ed elettricamente per essere collegata in qualsiasi momento i ns. mettfogli automatici modulari.

• **Art. 420 / 421 / 422 / 423 / 424 Minicordonatrici:** Sono macchine SOLO cordonatrici, luce 35 cm. Non possono montare utensili perforatori.

Si dividono in 5 modelli:

Art. 420 movimento a leva, spostamento carta manuale, con una sola tavola e 2 battute regolabili

Art. 421 Movimento a leva, spostamento carta manuale. con doppia tavola e 4 battute regolabili

Art. 422 Movimento a motore, spostamento carta manuale, doppia tavola e 4 battute regolabili

Art. 423 Movimento a motore, spostamento automatico della carta comandato da computer a 100 canali di memoria con minima distanza fra due cordonature 2 mm.

ART.424 come modello 423 alimentata con tavola a frizione

ART.425 Come modello 423 alimentata con tavola alimentazione Aria

MODELLI ROTATIVI

• **Art. 245 - 245/A PROGRESS:** Modelli rotativi, luce di lavoro 64 cm. Possono perforare e cordonare contemporaneamente. Il modello manuale può lavorare lunghezze di fogli praticamente infinite, mentre con il modello automatico la lunghezza massima lavorabile è di 420 mm. Nella macchina automatica (Art. 245/A) la tavola di alimentazione e' cordata di una squadra di registro con sfere che automaticamente porta il foglio in perfetta posizione di squadratura. Entrambi i modelli sono comandati da un computer elettronico che controlla la velocità operativa e sono correati di due pompe, una di soffiaggio ed una di aspirazione, controllate dal medesimo computer.



MOD. MARINER 2
ART. 210
+ banco FCB/205

ART. 205
MOD. MARINER

PERFORATING/CREASING MACHINES

The range of machines that we produce is very large and includes rotary, linear, manual and automatic models. With the possibility to mount different perforating tools.

LINEAR MODELS

- **Art. 205 MARINER:** bench model, manual, 50 cm. working width.

- **Art. 210 MARINER 2:** bench model, motor operated, 50 cm. working width.

Both models have been conceived as perforating machine and are supplied with the standard perforating tool art F0205/PF for perforation like stamp.

- **Art. 215 VOYAGER:** mounted on base, motor operated, 75 cm. working width. This model too has been conceived as perforating machine and it is supplied equipped with standard perforating tool art F0215/PF for perforation like stamp.

- **Art. 275 ENDEVOR:** automatic model, 50 cm. working width. Controlled by 100 programmable channels computer, each of them containing 100 creasing steps, 0,1 mm precision. The minimum distance between creasing steps is 0,1 mm. The machine has been conceived to work sheets printed by Toner digital machine. At any time the machine can be connected to any model of our modular automatic feeders:

Art. 420 / 421 / 422 / 423 / 424: MINI CREASING MACHINES. This is a series of creasing machines ONLY, 35 cm working width, unable to make perforations.

This series includes 5 bench models:

- Art. 420 movement by lever, manual feeding, one table with double stop to execute 2 creases.

- Art. 421 movement by lever, manual feeding, double table and double stop on both tables to execute 4 creases.

- Art. 422 motor operated by electric pedal, manual feeding, double table and double stop to execute 4 creases.

- Art. 423 motor operated, automatic feeding controlled by 100 programmable channels computer. Minimum distance between creases is 2 mm. At any time this model can be connected to the automatic friction feeder FR35.

- Art. 424 is the model 423 connected to the automatic friction feeder FR35.

- Art. 425 is the model 423 connected to the automatic air feeder.

ROTARY MODELS

Art. 245 - 245/A PROGRESS: Rotary models, 64 cm. working width. They can perforate and crease simultaneously. The manual model can work endless length sheets, while the automatic version can work a maximum length of 420 mm. The feeding table on the automatic version (art 245/A) is equipped with a register paper gauge and balls guide allowing sheets to be dragged perfectly on register. The speed is controlled by a computer. The machine is equipped with 2 pumps, the one is a blowing pump and the other one is a suction pump, both controlled by the same computer.



MOD. PROGRESS 2
ART. 245 A

MOD. MINIENDEVOR
ART. 423

ART. 275
MOD. ENDEVOR MODULAR



PLASTIFICATRICI

Laminating

Produciamo diversi tipi e formati di macchine .

Mod. PLAST 52 SUPER – art 0851-S larghezza di lavoro 52 cm. max

Mod. MiniMir – art 0853 larghezza di lavoro 35 cm. max

Mod. ROLLPLASTA 330 larghezza di lavoro 35 cm max

Mod. ROLLPLASTA 665 larghezza di lavoro 65 cm max

Plast 52 SUPER

Plasticatrice MODULARE che nasce ad introduzione manuale ma già predisposta per essere collegata ai nostri mettfoglio automatici:

Art. 858 Atlantis

Art. 855 Predator

Art. 854 FR52

In uscita è predisposta per il collegamento ai separatori modulari:

Art. 856 Scorpion 52 Separatore fogli a strappo

Art. 852 Cut 52 Gruppo taglio **su quattro lati**

MINIMIR Art. 853

Nasce come macchina da tavolo ad introduzione manuale.

Massima luce di lavoro cm.35

Come la Plast 52 S può plastificare ambo i lati contemporaneamente o un singolo lato a seconda delle esigenze.

La versione manuale della Mini Mir è predisposta per essere collegata in qualunque momento al ns. mettfoglio a Frizione FR35..

ROLLPLASTA 330 E 665

Vengono altresì fabbricati altri due modelli ad introduzione manuale soltanto, molto più semplici e quindi molto più economici, che non possono essere trasformati in automatici: ROLLPLASTA 330 e ROLLPLASTA 635-.



ROLLPLASTA 65
ROLLPLASTA 35

LAMINATING MACHINES

In our production range we have different models:

Mod. PLAST 52 SUPER – art 0851-S , working width 52 cm.

Mod. MINIMIR – art 0853, working width of 35 cm.

Mod. ROLLPLASTA 330, working width 35 cm

Mod. ROLLPLASTA 665, working width 65 cm

PLAST 52 SUPER

MODULAR machine conceived for a manual feeding, but it is prepared to be connected at any time to our automatic feeders:

Art 858 Atlantis

Art 855 Predator

Art 854 FR 52

Exit is prepared to be connected to our modular separators:

Art 852 Cut 52 cutting unit cuts on four sides.

Art 856 Scorpion 52 tear off separating unit

MINIMIR

It's a bench model that born for manual feeding of the sheet.

Max working width cm 35.

Like the bigger model Plast 52-S, MiniMir can laminate two sides simultaneously or just on one side according to the need.

The manual version of MiniMir is already prepared to be connected at any time to our automatic friction feeding table FR 35.

ROLLPLASTA 330 E 665

We also manufacture machines for manual feeding, more simple and so cheaper, that cannot be converted to the automatic versions: mod. Rollplasta 330, and mod. Rollplasta 665.



Minimir art. 853

Minimir art. 853
+ FR 35 Art. 857



Scorpion
Art. 856



ART. 851 PLAST 52

ART. 851 PLAST 52
+ FR 52 Art. 854



ALIMENTATORI

Feeders



Frizione
FR 35 Art. 857
FR 52 Art. 854

PRODUCIAMO DIVERSI MODELLI modulari

- Art. 855 PREDATOR a bassa pila
- Art. 858 ATLANTIS ad alta pila
- Art. 854 FR 52 a frizione
- Art.857 FR 35 a frizione

Art. 861 AIR 35. Tavola di alimentazione ad Aria cm35
Art. 862 AIR 52 Tavola di alimentazione ad Aria cm52

PREDATOR & ATLANTIS hanno formato utile 520 mm di larghezza e 720 mm di lunghezza. Sono autonomi, quindi utilizzabili anche per usi diversi, indipendentemente dai nostri modelli.

FR 52 e FR35 sono mettifoglio a frizione con velocità autonoma e regolabile. Ha squadre regolabili micrometricamente, indispensabili per **OTTENERE BUONA SQUADRATURA DEI FOGLI caricamento carta cm1.**

AIR 35 e AIR 52 sono mettifoglio ad aria a bassa pila con velocità autonoma e variabile, Squadre regolabili, per ottenere ottima squadratura caricamento carta 2 cm.



TAVOLA ARIA
AIR 35 Art. 861
AIR 52 Art. 862

FEEDERS

The range of our feeders is composed of 3 models:

Art. 855 PREDATOR Low pile
Art. 858 ATLANTIS High pile
Art. 854 FR 52 Friction
Art.857 FR 35 Friction
Art. 861 AIR 52 air feeding table cm52
Art. 862 AIR 35 air feeding table cm35

PREDATOR & ATLANTIS hanno formato utile 520 mm di larghezza e 720 mm di lunghezza. Sono autonomi, quindi utilizzabili anche per usi diversi, indipendentemente dai nostri modelli.

FR 52 and FR35 are friction feeders with adjustable feeding speed. It are equipped with micro metrically adjustable guides to obtain a perfect squaring of sheets. These feeders has a paper loading capacity of about 10 mm.

AIR 35 e AIR 52 are air feeling tables, for low pile of paper, with adjustable speed. Adjustable side squares for a perfect sheet squaring. Max loading capacity about 2 cm.



MOD. ATLANTIS
Art. 858



BROSSURA

Perfect binding

Mod. DISCOVERY.

Brossatrice professionale a colla a caldo di robusta costruzione.

• **DISCOVERY** nasce come macchina per piccole medie tirature, caratterizzata da un'estrema versatilità e facilità d'uso.

DISCOVERY è disponibile in due versioni:

art. 0305 – mod. Discovery manuale: con le seguenti caratteristiche: morsa manuale, grecatura/fresatura, pressatura della copertina manuale, traslazione del libro automatica.

art. 0308 – mod. Discovery automatica: con le seguenti caratteristiche: morsa automatica, grecatura/fresatura, pressatura della copertina automatica, traslazione del libro automatica.

Entrambe i modelli hanno una produzione di 200 libri ora. Massimo spessore 50 mm, max lunghezza libro: 380 mm.

PERFECT BINDING MACHINES

Mod. DISCOVERY heavy duty professional hot mield perfect binding machine.

DISCOVERY is born as a machine for short runs, designed for an extreme versatility and easiness use.

DISCOVERY is available in two versions:

art. 0305 – mod. Discovery manual: with the following characteristics: manual clamp, milling/notching , manual cover press , automatic book transport.

art. 0310 – mod. Discovery automatic: with the following characteristics: automatic clamp, milling/notching , automatic cover press , automatic book transport. Both models has an average productivity of 200 books/hour. Max thickness 50 mm, max book length: 380 mm.



Art. 308
Discovery Auto

ARROTONDANGOLI

Round cornering

Modello Vicking, arrotonda-angoli professionale mono-testa di robusta costruzione, disponibile nelle seguenti versioni:

Art.190 mod.VIKING Manual

Art.190/PD mod.VIKING 2 con Pedale Meccanico

Art.190/M mod.VIKING 3 con pedale a motore

su Vicking possono essere montare diverse misure di lame da Raggio 3 a 20 mm, a seconda delle esigenze. massimo spessore: 40 mm Vicking è modulare, quindi trasformabile nel tempo.

Modello HERCULES arrotonda angoli A DOPPIA TESTA

arrotonda due angoli contemporaneamente: Lavora formati minimi di 45 mm e max 550 mm. Fino ad un massimo spessore di 40 mm HERCULES monta le stesse lame arrotonda angoli del Viking; inoltre ha possibilità di montare anche diversi tipi di utensili speciali che non possono essere montati sul Viking

ROUND CORNERING MACHINES

Model Vicking, heavy duty single head professional round cornering machine; available in the following versions:

Art.190 mod.VIKING Manual

Art.190/PD mod.VIKING 2 with mechanical foot pedal

Art.190/M mod.VIKING 3 with electrical foot pedal

on Vicking can be fit different sizes of round cornering blades: from Radium 3 up to radium 20, in function of needings. Max thickness: 40 mm Vicking is a modular machine, it means that is upgradeable in the time.

Model HERCULES heavy duty DOUBLE HEADS round cornering machine. Rounds two corners simultaneously: it works minimum formats of 45 mm up to a max of 550 mm, in a thickness up to 40 mm. On HERCULES can be fitted the same round cornering blades of Vicking, and also can be mounted special different tools that cannot be mounted on Vicking.



ART. 190/M
MD. VIKING 3

VIKING
ART. 190

VERNICIATRICI UV

UV Varnishing

• **Modello ODYSSEY COMPACT:** applicatore di vernice UV modulare; luce di lavoro 52 cm. Nasce ad alimentazione manuale, e, in qualunque momento è possibile collegarla ognuno dei ns. mettifoglio automatici modulari. Ha velocità regolabile, ricircolo vernice e sistema di lavaggio automatico integrato.

UV- varnishing machines

Model ODYSSEY COMPACT: modular UV varnish applicator; working width 52 cm. Born with manual feeding, and at any time can be connected to any of our modular automatic feeders. Adjustable speed, varnish circulation system, and automatic cleaning system integrated.



Art. 875
Odyssey Compact



Endeavor Art. 275



Atlantis 858

Scorpion Art. 856



ART: F0852
MOD. CUT 52

Plst. 52 Super Art. 851

Atlantis Art. 858



ART: F0852
MOD. CUT 52

**Distributed Exclusively in USA and Canada
By:**



NORTH AMERICA FINISHING EQUIPMENT LLC
250 WEST MAIN STREET MOORESTOWN, NEW JERSEY 08057
PHONE: 856 495 9091 EMAIL: MALAHIDE@COMCAST.NET

OFFICINE MECCANICHE
MARCHETTI



LA PIÙ PRESTIGIOSA GAMMA DI MACCHINE PER LA FINITURA